

Terlux® HD 2802

甲基丙烯酸甲酯 / ABS

INEOS Styrolution

Technical Data

产品说明

Terlux® HD 2802 is a standard injection molding grade based on a MABS polymer. Terlux® HD 2802 offers an unique combination of properties, such as a balanced stiffness/toughness ratio and the high transparency well known in SAN molding compositions.

FEATURES

- Excellent transparency
- Good resistance to chemicals
- Good stiffness and surface finish
- High impact strength
- HD service package available

APPLICATIONS

- Medical devices

总览

特性	• 高抗撞击性 • 均衡的刚性/韧性	• 良好刚性 • 耐化学品性能，良好	• 清晰度，高 • 优良外观
用途	• 医疗/护理用品	• 医疗器械	
外观	• 清晰/透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.08 g/cm ³		ISO 1183
表观密度 ⁴	0.59 g/cm ³		
熔融体积流量 (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	2.0 cm ³ /10min		
220°C/21.6 kg	17 cm ³ /10min		
收缩率	0.40 到 0.70 %		ISO 294-4
吸水率 (饱和, 23°C)	0.70 %		ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2000 MPa		ISO 527-1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	48.0 MPa		ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	4.0 %		ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	12 %		ISO 527-2
拉伸蠕变模量 (1000 hr)	1250 MPa		ISO 899-1
弯曲应力 (23°C)	70.0 MPa		ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	2.0 kJ/m ²		
23°C	5.0 kJ/m ²		
简支梁无缺口冲击强度			ISO 179/1eU
-30°C	80 kJ/m ²		
23°C	120 kJ/m ²		
硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度	70.0 MPa		ISO 2039-1

Terlux® HD 2802

甲基丙烯酸甲酯 / ABS

INEOS Styrolution

热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 ⁵		
0.45 MPa, 已退火	94.0 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 已退火	90.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	93.0 °C	ISO 306/B50
--	105 °C	ISO 306/A50
线形热膨胀系数 - 流动	8.0E-5 到 1.1E-4 cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.17 W/m/K	DIN 52612
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohms	IEC 62631-3-1
体积电阻率	> 1.0E+15 ohms·cm	IEC 62631-3-1
介电常数 (100 Hz)	2.90	IEC 62631-2-1
耗散因数		IEC 62631-2-1
100 Hz	0.016	
1 MHz	0.014	
光学性能	额定值 单位制	测试方法
折射率 ⁶	1.540	ISO 489
透射率 (550 nm)	89.0 %	ASTM D1003
雾度	< 3.00 %	ASTM D1003
注射	额定值 单位制	
干燥温度	70 °C	
干燥时间	2.0 hr	
加工 (熔体) 温度	230 到 260 °C	
模具温度	50 到 75 °C	